

Legende

/0	K-Feld Wert gilt für alle Merkmale
Typ:	I Integer
	Länge 3 = 0 bis 255
	Länge 5 = 0 bis 32.767
	Länge 10 = 0 bis 2.147.483.647
F	Fließkommazahl
D	Datum / Zeit
A	Alphanumerisch, beliebiger String
S	Sondercodierung

K-Feld	/0	Bezeichnung	Typ	Länge	Automatisch	Bedienereingabe	PC-DMIS Merkmal Kommando	PC-DMIS Überwachungsfeld	Katalogbasiert	Bemerkung
(DFX) K0001-K0999 Werte- / Zusatzdaten										
K0001		Messwert	F	22			x			
K0002		Attribut	I	5			x			Definierter Feldinhalt. PC-DMIS Eigenschaft <Markiert>
K0004		Datum / Uhrzeit	D		x					
K0005	x	Ereignis	S	35		x		x	x	Definierter Feldinhalt
K0006		Chargennummer	A	20		x		x		Symbol # nicht erforderlich
K0007		Nestnummer	I	10		x		x	x	Definierter Feldinhalt
K0008		Prüfername	I	10		x		x	x	Definierter Feldinhalt
K0009		Text	A	255		x		x		Reserviert für Kommentare während der Ereigniseingabe
K0010		Maschinennummer	I	10		x		x	x	Definierter Feldinhalt
K0011		Prozessparameter	S	255		x			x	Definierter Feldinhalt
K0012		Prüfmittelnummer	I	10		x		x	x	Definierter Feldinhalt
K0014		Teile Ident	A	100				x		
K0015		Untersuchungszweck	I	5				x	x	Definierter Feldinhalt
K0016		Produktionsnummer	A	30				x		
K0017		Werkstückträgernummer	A	30				x		
K0020		Stichprobenumfang	I	10	x					
K0021		Anzahl Fehler	I	10	x					Nur für attributive Merkmale
K0053		Auftragsnummer	A	20				x		

K-Feld	/0	Bezeichnung	Typ	Länge	Automatisch	Bedienereingabe	PC-DMIS Merkmal Kommando	PC-DMIS Überwachungsfeld	Katalogbasiert	Bemerkung
K0054			A	30				x		
K0055			A	80				x		
K0056			A	80				x		
K0057			A	80				x		
K0058			A	80				x		
K0059			A	30				x		
K0060			A	30				x		
K0061		Prüfgrund	I	10				x	x	Definierter Feldinhalt
K0062			I	10				x	x	Definierter Feldinhalt
K0063			I	10				x	x	Definierter Feldinhalt
K0080		Stichproben-Ident	A	64				x		Definierte Formatoptionen in Kombination mit K0081
K0081		Messwertposition in der Stichprobe	I	5				x		Definierte Formatoptionen in Kombination mit K0080
K0100		Summe der Merkmale	I	5	x					Gesamtzahl der Merkmale in der Datei
(DFD) K1000-K1999 Teiledaten										
K1001		Teil Nummer	A	40	x			x		Messroutine Seriennummer
K1002		Teil Bezeichnung	A	80	x			x		Messroutine Werkstücksname
K1003		Teil Kurzbezeichnung	A	80				x		
K1004		Änderungsstand Teil	A	40	x			x		Messroutine Änderungsstand
K1005		Erzeugnis	A	40				x		
K1007		Teilenummer Kurzbezeichnung	A	20		x		x		
K1008		Teiletyp	A	20				x		
K1009		Teilecode	A	20				x		
K1010		Dokumentationspflicht	I	3		x				Definierter Feldinhalt
K1011		Variante	A	20		x		x		
K1012		Sachnummer-Zusatz	A	20				x		
K1013		Sachnummer-Index	A	20				x		
K1014		Teileident	A	40				x		
K1021		Herstellernummer	A	20				x		

K-Feld	/0	Bezeichnung	Typ	Länge	Automatisch	Bedienereingabe	PC-DMIS Merkmal Kommando	PC-DMIS Überwachungsfeld	Katalogbasiert	Bemerkung
K1022		Herstellername	A	80				x		
K1031		Werkstoffnummer	A	20				x		
K1032		Werkstoffbezeichnung	A	80				x		
K1041		Zeichnungsnummer	A	30				x		
K1042		Zeichnungsänderung	A	20				x		
K1043		Zeichnungsindex	A	80				x		
K1048		CAD Zeichnungsdateiname	A	80				x		
K1052		Auftraggeber Bezeichnung	A	80				x		
K1053		Auftrag	A	40		x		x		
K1061		Kunde Nummer Text	A	20				x		
K1062		Kunde Bezeichnung	A	80				x		
K1071		Lieferanten Nummer Text	A	20				x		
K1072		Lieferant Bezeichnung	A	80				x		
K1081		Maschine Nummer Text	A	24				x		
K1082		Maschine Bezeichnung	A	40				x		
K1083		Maschinen Index	I	5				x		Interne Referenz, wenn Kataloge auf der Teilemaske verwendet werden. Bezieht sich auf K1081, K1082, K1085, K1086
K1085		Maschine Standort	A	40				x		
K1086		Arbeitsgang Operation	A	40				x		
K1087		Arbeitsgang Bezeichnung	A	40				x		
K1100		Bereich im Werk	A	40				x		
K1101		Abteilung	A	40		x		x		
K1102		Werkstatt	A	40				x		
K1103		Kostenstelle	A	80				x		
K1104		Schicht	A	20				x		
K1110		Bestellnummer	A	20				x		
K1111		Wareneingangsnummer	A	20				x		
K1112		Würfel	A	20				x		

K-Feld	/0	Bezeichnung	Typ	Länge	Automatisch	Bedienereingabe	PC-DMIS Merkmal Kommando	PC-DMIS Überwachungsfeld	Katalogbasiert	Bemerkung
K1113		Position	A	20				x		
K1114		Vorrichtung	A	40				x		
K1201		Prüfeinrichtung Nummer Text	A	24				x		
K1202		Prüfeinrichtung Bezeichnung	A	80				x		
K1203		Prüfgrund	A	80		x		x		Wert „MSA“ für Studienmessungen
K1206		Prüfplatz	A	40				x		
K1209		Prüfart	A	20		x		x		
K1210		Messtyp	I	10				x		
K1221		Prüfername Text	A	20				x		
K1222		Prüfername	A	80				x		
K1223		Prüfernummer	I	10				x		Interne Referenz, wenn Kataloge auf der Teilemaske verwendet werden. Bezieht sich auf K1221, K1222
K1231		Messprogrammnummer	A	80				x		
K1232		Messprogrammversion	A	20				x		
K1301		Mandant	I	10				x		
K1302		Prüflos	A	40				x		
K1303		Werkname	A	40		x		x		
K1311		Fertigungsauftrag	A	40				x		
K1341		Prüfplannummer Text	A	20				x		
K1342		Prüfplanname	A	80				x		
K1343		Prüfplan Erstellungsdatum	A	20				x		
K1344		Prüfplanersteller	A	50				x		
K1800		Benutzer Feldbezeichnung 1	A	50				x		Kein Auswahlfeld
K1801		Benutzer Feldtyp 1	A	1				x		Kein Auswahlfeld
K1802		Benutzer Feldinhalt 1	A	1000				x		Kein Auswahlfeld
K1812		Benutzer Feldinhalt 2	A	1000				x		Kein Auswahlfeld
K1822		Benutzer Feldinhalt 3	A	1000				x		Kein Auswahlfeld
K1832		Benutzer Feldinhalt 4	A	1000				x		Kein Auswahlfeld

K-Feld	/0	Bezeichnung	Typ	Länge	Automatisch	Bedienereingabe	PC-DMIS Merkmal Kommando	PC-DMIS Überwachungsfeld	Katalogbasiert	Bemerkung
K1842		Benutzer Feldinhalt 5	A	1000				x		Kein Auswahlfeld
K1852		Benutzer Feldinhalt 6	A	1000				x		Kein Auswahlfeld
K1860		Benutzer Feldbezeichnung 7	A	50				x		Kein Auswahlfeld
K1862		Benutzer Feldinhalt 7	A	1000				x		Kein Auswahlfeld
K1872		Benutzer Feldinhalt 8	A	1000				x		Kein Auswahlfeld
K1882		Benutzer Feldinhalt 9	A	1000				x		Kein Auswahlfeld
K1892		Benutzer Feldinhalt 10	A	1000				x		Kein Auswahlfeld. In Verbindung mit Dynamic Inspection ist der Wert für dieses K-Feld der Name der Miniroutine
K1900		Bemerkung	A	1000		x		x		Kein Auswahlfeld
K1997		GUID Messroutine	A		x					Smart Quality
(DFD) K2000-K2999 Merkmalsdaten										
K2001		Merkmalnummer	A	40			x	x		Nicht für andere Zwecke verwenden. Nur mit Registrierungseintrag DimensionNumber= -1, (Standard=0)
K2002		Merkmal Bezeichnung	A	80			x	x		Nicht für andere Zwecke verwenden. Nur mit Registrierungseintrag DimensionName=-1 (Standard=0). PC-DMIS Kommentar Protokolltyp
K2003		Merkmal Kurztext	A	80			x	x		Darf nicht für andere Zwecke verwendet werden
K2004	x	Merkmal Art	I	5	x			x		Definierter Feldinhalt
K2005	x	Merkmalklasse	I	5		x		x		Definierter Feldinhalt
K2006	x	Dokumentationspflicht	I	5				x		Definierter Feldinhalt
K2007	x	Regelungsart	I	3				x		Definierter Feldinhalt
K2008		Gruppentyp	I	5	x					Definierter Feldinhalt
K2009		Messgröße	I	5	x		(x)	x		Definierte Feldinhalte. Kennzeichen für Art des Merkmals (z.B. Länge, Form, Lage, usw.)
K2015	x	Art der Abnutzung	I	3				x		Definierter Feldinhalt
K2016	x	100% Messung	I	3				x		Definierter Feldinhalt. 0=nein, 1=ja
K2022		Nachkommastellen	I	5	x					ANZEIGEGENAUIGKEIT oder PC-DMIS Standardwert
K2030		Gruppen-Nummer	I	5	x					
K2031		Gruppen-Elementnummer	I	5	x					

K-Feld	/0	Bezeichnung	Typ	Länge	Automatisch	Bedienereingabe	PC-DMIS Merkmal Kommando	PC-DMIS Überwachungsfeld	Katalogbasiert	Bemerkung
K2060		Ereigniskatalog	I	5		x			x	Definierter Feldinhalt. Immer 0
K2061		Prozessparameterkatalog	I	5		x			x	Definierter Feldinhalt. Immer 0
K2090		Merkmalscode	A	40				x		
K2091		Merkmalindex	A	20				x		
K2092		Merkmalstext	A	50				x		
K2093	x	Bearbeitungszustand	A	80				x		Nur für alle Merkmale
K2095	x	Element Code	A	40				x		Nur für alle Merkmale
K2096	x	Element Index	A	20				x		Nur für alle Merkmale
K2097	x	Element Text	A	50				x		Nur für alle Merkmale
K2100		Zielwert	F	22	x			x		
K2101		Nennmaß	F	22			x			
K2110		Untere Spezifikationsgrenze	F	22	x					
K2111		Obere Spezifikationsgrenze	F	22	x					
K2112		Unteres Abmaß	F	22			x			
K2113		Oberes Abmaß	F	22			x			
K2114		Untere Schrottgrenze	F	22			x	x		
K2115		Obere Schrottgrenze	F	22			x	x		
K2116		Untere Akzeptanzgrenze	F	22	x			x		Schreibweise K2116_K2117
K2117		Obere Akzeptanzgrenze	F	22	x			x		Schreibweise K2116_K2117
K2120		Art der Grenze unten	I	3	x					Definierter Feldinhalt. Natürliche Grenze
K2121		Art der Grenze oben	I	3	x					Definierter Feldinhalt. Natürliche Grenze
K2130		Plausibilitätsgrenze unten	F	22	x		x			
K2131		Plausibilitätsgrenze oben	F	22	x		x			
K2142		Einheit	A	80	x		x			Darf nicht für andere Zwecke verwendet werden
K2202		Auswertetyp	I	3				x		Definierter Feldinhalt. Keine MSA-Unterstützung
K2203		Karosseriemodus	I	3				x		Definierter Feldinhalt. PC-DMIS POSITIVREPORTING. Nur für alle Merkmale. 0=Aus, 1=Ein
K2205		Anzahl Teile	I	10				x		Keine MSA-Unterstützung

K-Feld	/0	Bezeichnung	Typ	Länge	Automatisch	Bedienereingabe	PC-DMIS Merkmal Kommando	PC-DMIS Überwachungsfeld	Katalogbasiert	Bemerkung
K2216		Normal-Seriennummer	A	40				x		Nur für alle Merkmale
K2220		Anzahl Prüfer	I	10				x		Keine MSA-Unterstützung
K2221		Anzahl Messungen	I	10				x		Keine MSA-Unterstützung
K2222		Anzahl Referenzmessungen	I	5				x		Keine MSA-Unterstützung
K2311	x	Fertigungsart / Operation	A	20				x		Nur für alle Merkmale
K2320		Auftragsnummer	A	80		x		x		Nur für alle Merkmale
K2401	x	Prüfmittelnummer	A	80		x		x		Nur für alle Merkmale
K2402		Prüfmittelbezeichnung	A	80		x		x		Nur für alle Merkmale
K2404		Prüfmittelauflösung	F	22		x				
K2415	x	Prüfmittel-Seriennummer	A	20				x		
K2434	x	Prozessfähigkeitsnachweis	I	5				x		Definierter Feldinhalt. Nur für alle Merkmale. 0=nein, 1=ja
K2802	x	Benutzer Feldinhalt 1	A	1000				x		
K2812	x	Benutzer Feldinhalt 2	A	1000				x		
K2822	x	Benutzer Feldinhalt 3	A	1000				x		
K2832	x	Benutzer Feldinhalt 4	A	1000				x		
K2842	x	Benutzer Feldinhalt 5	A	1000				x		
K2852	x	Benutzer Feldinhalt 6	A	1000				x		
K2862	x	Benutzer Feldinhalt 7	A	1000				x		
K2872	x	Benutzer Feldinhalt 8	A	1000				x		
K2882	x	Benutzer Feldinhalt 9	A	1000				x		
K2892	x	Benutzer Feldinhalt 10	A	1000				x		
K2900	x	Bemerkung	A	1000				x		PC-DMIS Kommentar Protokolltyp
K2901	x	Prüfbedingungen	A	255				x		
K2997		PC-DMIS Cmd Unique-ID	A	255			x			
(DFD) K3000-K3999 Prüfplandaten										
K3107	x	Werkzeugnummer	A	20				x		
(DFD) K8000-K8999 Qualitätsregelkarten										
K8006		Untere Alarmgrenze	F	22				x		

K-Feld	/0	Bezeichnung	Typ	Länge	Automatisch	Bedienereingabe	PC-DMIS Merkmal Kommando	PC-DMIS Überwachungsfeld	Katalogbasiert	Bemerkung
K8007		Obere Alarmgrenze	F	22				x		
K8010		Kartenart und Zusatzattribute	S					x		Definierte Formatoptionen
K8011		Mittellage	F	22				x		
K8012		Untere Eingriffsgrenze UEG	F	22				x		
K8013		Obere Eingriffsgrenze OEG	F	22				x		
K8106		Untere Alarmgrenze	F	22				x		
K8107		Obere Alarmgrenze	F	22				x		
K8110		Kartenart und Zusatzattribute	S					x		Definierte Formatoptionen
K8111		Mittellage	F	22				x		
K8112		Untere Eingriffsgrenze UEG	F	22				x		
K8113		Obere Eingriffsgrenze OEG	F	22				x		
K8500		Stichprobe Umfang	I	10	x			x		Nur für alle Merkmale. Wert muss 2 oder größer sein
K8501		Stichprobe Art	I	3	x			x		Definierter Feldinhalt. Nur für alle Merkmale
K8503		Stichprobenart attributiv	I	3	x					Definierter Feldinhalt
K8504		Stichprobenhäufigkeit	I	5				x		
K8507	x	Schrittweite Skip-Lot	I	5				x		Nur 0 oder 1 zulässig
Summe	191									Summe unterstützte K-Felder

PC-DMIS Q-DAS-Converter supported K-fields

EN

Legend

/0 K-field value is valid for all characteristics

Typ: I Integer
length 3 = 0 to 255
length 5 = 0 to 32.767
length 10 = 0 to 2.147.483.647
 F Float
 D Date / Time
 A Alpha numerical
 S Special coding

K Field	/0	Description	Type	Length	Automatically	User input	PC-DMIS Dimension Command	PC-DMIS Trace field	Catalog-based	Remark
(DFX) K0001-K0999 Value /Additional data										
K0001		Measured value	F	22			x			
K0002		Attribute	I	5			x			Defined field content. PC-DMIS Property <Marked>
K0004		Date / Time	D		x					
K0005	x	Event	S	35		x		x	x	Defined field content
K0006		Batch number	A	20		x		x		The symbol “#” must not be part of the content of K0006
K0007		Cavity number	I	10		x		x	x	Defined field content
K0008		Operator name	I	10		x		x	x	Defined field content
K0009		Text	A	255		x		x		Reserved for comments during event entry
K0010		Machine number	I	10		x		x	x	Defined field content
K0011		Process parameter	S	255		x			x	Defined field content
K0012		Gage number	I	10		x		x	x	Defined field content
K0014		Part ID number	A	100				x		
K0015		Reason for measuring	I	5				x	x	Defined field content
K0016		Production number	A	30				x		
K0017		Work piece fixture number	A	30				x		
K0020		Subgroup size	I	10	x					Only for attribute characteristics
K0021		No. of errors	I	10	x					Only for attribute characteristics
K0053		Order number	A	20				x		

K Field	/0	Description	Type	Length	Automatically	User input	PC-DMIS Dimension Command	PC-DMIS Trace field	Catalog-based	Remark
K0054			A	30				x		
K0055			A	80				x		
K0056			A	80				x		
K0057			A	80				x		
K0058			A	80				x		
K0059			A	30				x		
K0060			A	30				x		
K0061		Inspection reason	I	10				x	x	Defined field content
K0062			I	10				x	x	Defined field content
K0063			I	10				x	x	Defined field content
K0080		Subgroup ID	A	64				x		Defined format options in combination with K0081
K0081		Value position in subgroup	I	5				x		Defined format options in combination with K0080
K0100		Total number of characteristics	I	5	x					Total number of characteristics in the file
(DFD) K1000-K1999 Description part										
K1001		Part number	A	40	x			x		Routine serial number
K1002		Part description	A	80	x			x		Routine name
K1003		Part abbreviation	A	80				x		
K1004		Part Amendment status	A	40	x			x		Routine revision status
K1005		Product	A	40				x		
K1007		Abbreviation Part no.	A	20		x		x		
K1008		Part type	A	20				x		
K1009		Part code	A	20				x		
K1010		Control item	I	3		x				Defined field content
K1011		Variant	A	20		x		x		
K1012		ID number annex	A	20				x		
K1013		ID number index	A	20				x		
K1014		Parts ID	A	40				x		
K1021		Manufacturer No.	A	20				x		

PC-DMIS Q-DAS-Converter supported K-fields

EN

K Field	/0	Description	Type	Length	Automatically	User input	PC-DMIS Dimension Command	PC-DMIS Trace field	Catalog-based	Remark
K1022		Manufacturer name	A	80				x		
K1031		Material number	A	20				x		
K1032		Material Description	A	80				x		
K1041		Drawing number	A	30				x		
K1042		Drawing Amendment	A	20				x		
K1043		Drawing Index	A	80				x		
K1048		CAD Drawing file name	A	80				x		
K1052		Contractor Name	A	80				x		
K1053		Contract	A	40		x		x		
K1061		Customer Number	A	20				x		
K1062		Customer Name	A	80				x		
K1071		Supplier Number	A	20				x		
K1072		Supplier Name	A	80				x		
K1081		Machine Number	A	24				x		
K1082		Machine Description	A	40				x		
K1083		Machine Index	I	5				x		Internal reference when catalogues are used on the parts mask. Refers to: 1081,1082,1085,1086
K1085		Machine Location	A	40				x		
K1086		Work Cycle / Operation no.	A	40				x		
K1087		Production cycle description	A	40				x		
K1100		Plant Sector	A	40				x		
K1101		Department	A	40		x		x		
K1102		Workshop/sector	A	40				x		
K1103		Cost centre	A	80				x		
K1104		Shift	A	20				x		
K1110		Order number	A	20				x		
K1111		Goods received number	A	20				x		
K1112		Cube	A	20				x		

PC-DMIS Q-DAS-Converter supported K-fields

EN

K Field	/0	Description	Type	Length	Automatically	User input	PC-DMIS Dimension Command	PC-DMIS Trace field	Catalog-based	Remark
K1113		Location	A	20				x		
K1114		Device	A	40				x		
K1201		Test Facility Number	A	24				x		
K1202		Test Facility Description	A	80				x		
K1203		Reason for Test	A	80		x		x		Value "MSA" for study measurements
K1206		Test Location	A	40				x		
K1209		Inspection type	A	20		x		x		
K1210		Measurement type	I	10				x		
K1221		Inspector number	A	20				x		
K1222		Inspector name	A	80				x		
K1223		Inspector Index	I	10				x		Internal reference when catalogues are used on the parts mask. Refers to: 1221, 1222
K1231		Measuring program number	A	80				x		
K1232		Measuring program version	A	20				x		
K1301		Client	I	10				x		
K1302		Test batch	A	40				x		
K1303		Plant name	A	40		x		x		
K1311		Production order	A	40				x		
K1341		Test Plan Number	A	20				x		
K1342		Test Plan Name	A	80				x		
K1343		Test Plan Development Date	A	20				x		
K1344		Test Plan Creator	A	50				x		
K1800		User field description 1	A	50				x		No selection field
K1801		User field type 1	A	1				x		No selection field
K1802		User field content 1	A	1000				x		No selection field
K1812		User field content 2	A	1000				x		No selection field
K1822		User field content 3	A	1000				x		No selection field
K1832		User field content 4	A	1000				x		No selection field

PC-DMIS Q-DAS-Converter supported K-fields

EN

K Field	/0	Description	Type	Length	Automatically	User input	PC-DMIS Dimension Command	PC-DMIS Trace field	Catalog-based	Remark
K1842		User field content 5	A	1000				x		No selection field
K1852		User field content 6	A	1000				x		No selection field
K1860		User field description 7	A	50				x		No selection field
K1862		User field content 7	A	1000				x		No selection field
K1872		User field content 8	A	1000				x		No selection field
K1882		User field content 9	A	1000				x		No selection field
K1892		User field content 10	A	1000				x		No selection field. In the case of Dynamic Inspection, the value for this K-field is the name of the miniroutine
K1900		Remark	A	1000		x		x		No selection field
K1997		GUID of measurement routine	A		x					Smart Quality
(DFD) K2000-K2999 Characteristic data										
K2001		Characteristic Number	A	40			x	x		Do not use for other purposes. Only works with registry entry DimensionNumber=-1, (default=0)
K2002		Characteristic Description	A	80			x	x		Do not use for other purposes. Only works with registry entry DimensionName=-1, (default=0). PC-DMIS Comment Protocol Type
K2003		Characteristic Abbreviation	A	80			x	x		Must not be used for other purposes
K2004	x	Characteristic Type	I	5	x			x		Defined field content
K2005	x	Characteristics Class	I	5		x		x		Defined field content
K2006	x	Control Item	I	5				x		Defined field content
K2007	x	Control Type	I	3				x		Defined field content
K2008		Group type	I	5	x					Defined field content
K2009		Measured quantity	I	5	x		(x)	x		Defined field contents. Indicator for type of characteristic (e.g., length, shape, position, etc.)
K2015	x	Tool wear type	I	3				x		Defined field content
K2016	x	100% measurement	I	3				x		Defined field content. 0=no, 1=yes
K2022		Decimal Places	I	5	x					PC-DMIS DISPLAYPRECISION or default value
K2030		Group Number	I	5	x					
K2031		Group Element Number	I	5	x					

PC-DMIS Q-DAS-Converter supported K-fields

EN

K Field	/0	Description	Type	Length	Automatically	User input	PC-DMIS Dimension Command	PC-DMIS Trace field	Catalog-based	Remark
K2060		Events Catalogue	I	5		x			x	Defined field content. Always 0
K2061		Process Parameter Catalogue	I	5		x			x	Defined field content. Always 0
K2090		Characteristic code	A	40				x		
K2091		Characteristic index	A	20				x		
K2092		Characteristic text	A	50				x		
K2093	x	Processing status	A	80				x		Must not be used for any other purpose. Only for all characteristics
K2095	x	Element code	A	40				x		Must not be used for any other purpose. Only for all characteristics
K2096	x	Element index	A	20				x		Must not be used for any other purpose. Only for all characteristics
K2097	x	Element text	A	50				x		Must not be used for any other purpose. Only for all characteristics
K2100		Target value	F	22	x			x		
K2101		Nominal value	F	22			x			
K2110		Lower Specification Limit	F	22	x					
K2111		Upper Specification Limit	F	22	x					
K2112		Lower Allowance	F	22			x			
K2113		Upper Allowance	F	22			x			
K2114		Lower Scrap Limit	F	22			x	x		
K2115		Upper Scrap Limit	F	22			x	x		
K2116		Lower acceptance limit	F	22	x			x		Writing style K2116_K2117
K2117		Upper acceptance limit	F	22	x			x		Writing style K2116_K2117
K2120		Lower natural boundary	I	3	x					Defined field content. Natural boundary
K2121		Upper natural boundary	I	3	x					Defined field content. Natural boundary
K2130		Lower Plausibility Limit	F	22	x		x			
K2131		Upper Plausibility Limit	F	22	x		x			
K2142		Unit	A	80	x		x			Must not be used for any other purpose
K2202		Evaluation Type	I	3				x		Defined field content. No MSA support
K2203		Conversion type	I	3				x		Defined field content. PC-DMIS POSITIVREPORTING. Only for all characteristics. 0=Off, 1=On
K2205		Number of Parts	I	10				x		No MSA support

PC-DMIS Q-DAS-Converter supported K-fields

EN

K Field	/0	Description	Type	Length	Automatically	User input	PC-DMIS Dimension Command	PC-DMIS Trace field	Catalog-based	Remark
K2216		Master Serial Number	A	40				x		Only for all characteristics
K2220		Number of operators	I	10				x		No MSA support
K2221		No. of Trials	I	10				x		No MSA support
K2222		Number of reference measurements	I	5				x		No MSA support
K2311	x	Production Type / Operation	A	20				x		Only for all characteristics
K2320		Contract Number	A	80		x		x		Only for all characteristics
K2401	x	Gage Number	A	80		x		x		Must not be used for any other purpose. Only for all characteristics
K2402		Gage Description	A	80		x		x		Must not be used for any other purpose. Only for all characteristics
K2404		Gage Resolution	F	22		x				
K2415	x	Gage serial number	A	20				x		
K2434	x	Process capability establishment	I	5				x		Defined field content. Only for all characteristics. 0=no, 1=yes
K2802	x	User field contents 1	A	1000				x		No selection field
K2812	x	User field contents 2	A	1000				x		No selection field
K2822	x	User field contents 3	A	1000				x		No selection field
K2832	x	User field contents 4	A	1000				x		No selection field
K2842	x	User field contents 5	A	1000				x		No selection field
K2852	x	User field contents 6	A	1000				x		No selection field
K2862	x	User field contents 7	A	1000				x		No selection field
K2872	x	User field contents 8	A	1000				x		No selection field
K2882	x	User field contents 9	A	1000				x		No selection field
K2892	x	User field contents 10	A	1000				x		No selection field
K2900	x	Remark	A	1000				x		PC-DMIS Comment Protocol Type
K2901	x	Test Conditions	A	255				x		
K2997		PC-DMIS Cmd Unique-ID	A	255			x			Characteristic GUID
(DFD) K3000-K3999 Test plan data										
K3107	x	Tool number	A	20				x		
(DFD) K8000-K8999 Quality Control Charts										
K8006		Lower alarm limit (location)	F	22				x		

PC-DMIS Q-DAS-Converter supported K-fields

EN

K Field	/0	Description	Type	Length	Automatically	User input	PC-DMIS Dimension Command	PC-DMIS Trace field	Catalog-based	Remark
K8007		Upper alarm limit (location)	F	22				x		
K8010		Chart Type (Loc)	S					x		Defined format options
K8011		Central Position (Loc)	F	22				x		
K8012		Lower Control Limit (Loc)	F	22				x		
K8013		Upper Control Limit (Loc)	F	22				x		
K8106		Lower Alarm limit (variation)	F	22				x		
K8107		Upper Alarm limit (variation)	F	22				x		
K8110		Chart Type and additional attributes	S					x		Defined format options
K8111		Central Position	F	22				x		
K8112		Lower Control limit LCL	F	22				x		
K8113		Upper Control Limit UCL	F	22				x		
K8500		Subgroup size	I	10	x			x		Only for all characteristics. Value must be 2 or greater
K8501		Subgroup type	I	3	x			x		Defined field content. Only for all characteristics
K8503		Subgroup type (attribute)	I	3	x					Defined field content
K8504		Subgroup incidence	I	5				x		
K8507	x	Step size Skip Lot	I	5				x		Only 0 or 1 allowed
Sum	191									Total supported K fields